

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0415.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**FST Fuldabrücker Schweiß- und  
Drehtechnik GmbH  
Ostring 12  
34277 Fuldabrück Bergshausen  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.07.2025 bis 20.09.2027

Düsseldorf, 25.07.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Prof. Dr.-Ing. KUSCHER

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0415.008

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 16 mm	FW, BW
135	- 10.2 10.2 2.1 3.1 8	t = 100 - 180 mm t = 10 - 40 mm t = 40 - 160 mm t = 2 - 60 mm t = 3 - 20 mm t = 2 - 15 mm	AP für SEW520-GS24Mn6 FW, automatisch automatisch, BW (HU) FW, BW FW, BW FW, BW
141	23, 8	t = 2 - 12 mm	FW, BW

**Anwendungsgebiet:**                   ▪ Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dr. Alexander Liehr, IWE [extern]                   geb. am: 22.06.1982

**1. Vertreter:**                             Pierre Pascale Jannes, IWS   geb. am: 22.08.1990

**Weitere Vertreter:**                   -

**Bemerkungen:**                         Die Schweißaufsichtsperson Alexander Liehr ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:**                             DVSZERT/15085/CL1/415/15/3A1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.