

Als Unternehmensgruppe der **REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH** und **FST Fuldabrücker Schweiß- und Drehtechnik GmbH** bieten wir unseren Kunden das komplette Spektrum der Maschinen- und Komponentenfertigung aus einer Hand.



Von Bauteilen mit nur wenigen Millimetern Größe über die Bearbeitung von komplexen Gussbauteilen bis hin zu mehreren Tonnen schweren Schweißbaugruppen, entstehen in unseren Betrieben in Hessisch Lichtenau und Fuldabrück Bauteile und Baugruppen für die Marktbereiche öffentlicher Personennahverkehr, die Medizintechnik, den Schiffsbau, die Luftfahrtindustrie sowie den allgemeinen Maschinenbau.

Unser qualifiziertes Team sowie eigene Prüf- und Messtechnik sorgen für die qualitativ hochwertige Ausführung der Produkte.

Je nach Kundenwunsch liefern wir Just-in-time komplett lackierte und (vor-) montierte Bauteile und Baugruppen aus. Die für die termingerechte Lieferung notwendige Logistik ist Teil unseres Leistungsspektrums.

REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH



Die mechanische Bearbeitung von Bauteilen und Baugruppen bis zu einer Größe von 12.000 x 4.200 mm und einem Gewicht von 60 Tonnen führen wir an unserem Standort in Hessisch Lichtenau durch.

Qualifizierte und engagierte Mitarbeitende, die Programmierung mittels CAM-System, sowie unser eigener Vorrichtungsbaubau machen es möglich, Kundenanforderungen schnell und effizient umzusetzen.

Neben der reinen Bearbeitung können Sie dank eigener Montageabteilung und Lackieranlagen (mit einer Nutzfläche von bis zu 88 m²) komplett einbaufähige Baugruppen erwarten.

FST Fuldabrücker Schweiß- und Drehtechnik GmbH



Mit modernen Schweißanlagen und gut ausgebildetem Schweißfachpersonal werden bei FST Schweißbaugruppen in Einzel- oder Serienfertigung hergestellt.

Je nach Wunsch erhalten Sie diese komplett gegläht, gestrahlt, mechanisch bearbeitet, lackiert und montiert.

Neben den Standardstählen werden auch rostfreie Stähle sowie Aluminium verarbeitet. Als Schweißverfahren

kommen zur Anwendung: 135/136, 131, 141 sowie 111.

Die Zusammenarbeit mit unserem Partner in der Werkstofftechnik macht auch schwierige Aufgaben möglich.



Folgende Schweißzulassungen / Zertifikate liegen vor:

[DIN EN 15085-2 CL1](#),

[DIN EN ISO 3834-2](#),

[DIN 1090-2 EXC3](#).

Qualität



Neben zertifiziertem Personal zur MT-Prüfung von Schweißnähten, einer 3D-Messmaschine im klimatisierten Raum und unserem Laser-Tracker für Bauteile bis zu einer Größe von 30 m, sorgen alle Mitarbeitenden mit ihrem Fachwissen und Können für die qualitativ hochwertige Ausführung der Arbeiten.

Der Duden beschreibt den Begriff Qualität als Gesamtheit der charakteristischen Eigenschaften (einer Sache, Person); Beschaffenheit. Analog zu dieser Definition ist das Managementsystem in unserer Unternehmensgruppe verwurzelt. Dokumentierte Prozesse von der Angebotserstellung, über die Fertigung bis hin zur Auslieferung der Produkte an unsere Kunden unterstützen uns in der Zielsetzung, ein verlässlicher Partner unserer Kunden zu sein.

Seit 2002 ist das Managementsystem gemäß [DIN EN ISO 9001](#) zertifiziert.

Selbstauskunft

Straße Industriestr. 21-23
Plz / Ort 37235 Hessisch Lichtenau
Land Deutschland
Telefon +49 (0) 5602 / 91313-0
E-Mail info@repa-maschinenbau.de
Internet www.repa-maschinenbau.de

USt-ID-Nummer DE113084322
D-U-N-S® Nummer 319342705

Geschäftsführer
Sabine Schneider
Markus Schneider
Damaris Schneider
Finn Schneider

Produktionsstandorte

(Links führen zu Google Maps)

[37235 Hessisch Lichtenau](#)

[34277 Fuldabrück-Bergshausen](#)

(Tochterunternehmen FST Fuldabrücker
Schweiß- und Drehtechnik GmbH)

Zahl der Mitarbeiter*innen

Insg. 50

Zertifikate

[DIN EN ISO 9001](#) (REPA)
[DIN EN ISO 9001](#) (FST)
[DIN EN ISO 9001](#) (GSB)
[DIN EN 1090-2 EXC3](#) (FST)
[DIN EN ISO 3834-2](#) (FST)
[DIN EN 15085-2 CL1](#) (FST)

Branchen der Hauptkunden

Allg. Maschinen- und Anlagenbau
Kontroll- und Sortieranlagen
Kunststoffmaschinen
Medizintechnik
Öffentlicher Personennahverkehr
Schienenverkehrstechnik
Schiffsgetriebebau

Social-Media

[XING](#)

[Instagram](#)