



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0415.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**FST Fuldabrücker Schweiß- und
Drehtechnik GmbH
Ostring 12
34277 Fuldabrück Bergshausen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

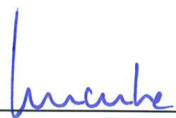
**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.10.2022 bis 20.09.2024

Düsseldorf, 20.10.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Prof. Dr.-Ing. KUSCHER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0415.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 16 mm	FW, BW
135	- 2.1 3.1 8	t = 100 - 180 mm t = 2 - 60 mm t = 3 - 20 mm t = 2 - 15 mm	AP für SEW520-GS24Mn6 FW, BW FW, BW FW, BW
141	23, 8	t = 2 - 12 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dr. Alexander Liehr, IWE [extern] geb. am: 22.06.1982

1. Vertreter: Ralf Grund, Stufe B (IWS) geb. am: 17.06.1960

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Dr. Alexander Liehr ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/415/15/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0415.006

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**FST Fuldabrücker Schweiß- und
Drehtechnik GmbH
Ostring 12
34277 Fuldabrück Bergshausen
Germany**

fulfills the requirements
for the scope according to

**EN 15085-2:2020 classification level CL1
in the type of activity P**

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-10-20 until 2024-09-20

Düsseldorf, 2022-10-20
Place and date of issue

Lead auditor: Prof. Dr.-Ing. KUSCHER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0415.006

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t = 3 - 16 mm	FW, BW
135	- 2.1 3.1 8	t = 100 - 180 mm t = 2 - 60 mm t = 3 - 20 mm t = 2 - 15 mm	AP für SEW520-GS24Mn6 FW, BW FW, BW FW, BW
141	23, 8	t = 2 - 12 mm	FW, BW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Dr. Alexander Liehr, IWE [external]

born: 1982-06-22

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Ralf Grund, Level B (IWS)

born: 1960-06-17

Others deputies:

-

Remarks:

The welding coordinator Dr. Alexander Liehr is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/415/15/2A1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.