

Bearbeitungszentren

Soraluce FR 12.000

Arbeitswege: $x = 12.000$, $y = 4.100$, $z = 1.600$
Fräsköpfe: orthogonal mit $s = 4.000$ 1/min. und horizontaler
Fräsvorsatz
Antriebsleistung: 40 kW
1 x NC-Rundtisch (2.500 x 3.000)
Maximale Tischbelastbarkeit: 60 t
Automatisches Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen
Pick-Up Station für Wechselköpfe

Soraluce FS 10.000

Arbeitswege: $x = 10.000$, $y = 3.200$, $z = 1.500$
Fräskopf: orthogonal mit $s = 6.000$ 1/min.
Antriebsleistung: 37 kW
1 x NC-Rundtisch (1.200 x 1.200)
1 x NC-Dreh- / Verschiebetisch (2.500 x 2.500, 1.500)
Automatisches Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen
Pick-Up Station für Winkelköpfe

Soraluce FP 8.000

Arbeitswege: $x = 8.000$, $y = 3.100$, $z = 1.500$
Fräskopf: universal mit $s = 4.000$ 1/min. und horizontaler
Fräsvorsatz
Antriebsleistung: 60 kW, wassergekühlter Inline-Motor
2 x NC-Rundtische (1.500 x 1.500)
Pendelbearbeitung mit 2 x Arbeitsstationen
Automatisches Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen
2 x Werkzeug Pick-Up-Stationen für je 4 x Sonderwerkzeuge

Bearbeitungszentren

Soraluce FL 8.000

Arbeitswege: $x = 7.500$, $y = 1.800$, $z = 1.200$
Fräskopf: universal mit $s = 4.000$ 1/min.
Antriebsleistung: 32 kW
2 x NC-Dreh- / Verschiebetische (1.500 x 1.500, 1.500)
Pendelbearbeitung mit 2 x Arbeitsstationen
Automatisches Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen

Soraluce SL 8.000

Arbeitswege: $x = 8.000$, $y = 1.600$, $z = 1.000$
Fräskopf: universal mit $s = 3.000$ 1/min.
Antriebsleistung: 30 kW
2 x NC-Rundtische (1.200 x 1.200)
Automatisches Werkzeugmagazin mit 50 Plätzen

Soraluce FL 6.000

Arbeitswege: $x = 6.000$, $y = 1.400$, $z = 1.000$
Fräskopf: universal mit $s = 4.000$ 1/min.
Antriebsleistung: 28 kW
1 x NC-Rundtisch (1.200 x 1.200)
Automatisches Werkzeugmagazin mit 50 Plätzen

Soraluce TA-D 25

Arbeitswege: $x = 2.500$, $y = 1.025$, $z = 1.025$
Fräskopf: universal mit $s = 4.000$ 1/min.
Antriebsleistung: 28 kW
1 x NC-Rundtisch (1.000 x 1.000)
Automatisches Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen

Spinner U5-1530

Arbeitswege: $x = 1.530$, $y = 530$, $z = 465$
Spindel mit $s = 12.000$ 1/min.
Antriebsleistung: 19 kW, Inline-Motor
2-Achsen Dreh-Kipptisch $D = 650$
Automatisches Werkzeugmagazin mit 54 Plätzen

Bearbeitungszentren

MTE RT30/16

Arbeitswege: x = 3.000, y = 1.400, z = 2.000

Fräskopf: automatischer Schwenkkopf mit s = 4.000 1/min

Antriebsleistung: 30 kW

1 x NC-Rundtisch (1.400 x 1.600)

Automatisches Werkzeugmagazin

Fräsmaschinen

Kunzmann WF 600 MC

Arbeitswege: x = 600, y = 400, z = 400

Maho 400P

Arbeitswege: x = 400, y = 375, z = 250

Portatec compact III

Portalfräsmaschine

Arbeitswege: x = 3.000, y = 1.500, z = 180

Spindeldrehzahl: max. 60.000 1/min.

Vakuumspanntisch

Automatischer Werkzeugwechsler

Drehzentren

3 x Doosan PUMA VT900M

Vertikales Drehzentrum

Drehdurchmesser: max. 900 mm

Drehlänge: max. 850 mm

Drehzahl: max. 1.800 1/min.

Antriebsleistung: 45 kW

Angetriebene Werkzeuge

Werkzeugplätze: 12

Drehzentren

Mazak MEGA TURN 900M	Vertikales Drehzentrum
SmoothG	Drehdurchmesser: max. 920 mm
	Drehlänge: max. 800 mm
	Drehzahl: max. 1.250 1/min.
	Antriebsleistung: 30 kW
	Angetriebene Werkzeuge

Doosan PUMA 400LMB	Horizontales Drehzentrum
	Drehdurchmesser: max. 560 mm
	Drehlänge: max. 2.028 mm
	Drehzahl: max. 2.000 1/min

Drehmaschinen

Kern CD480m	Präzisionsdrehmaschine
	Drehdurchmesser: max. 475 mm
	Drehlänge: max. 1.500 mm
	Kontur- und Zyklenautomatik

VDF DUK 530	Drehdurchmesser: max. 530 mm
	Drehlänge: max. 3.000 mm

Bohrwerk

TOS W100H	Arbeitswege: x = 1.600, y = 1.120, z = 1.250
------------------	--

Lackieranlagen

LUTRO KSP 15,8

Nutzfläche: ca. 410 m²

Lüftung / Heizung mit Gas-Flächenbrenner

Verarbeitung von lösemittelhaltigen und Wasserlacken

LUTRO KSP 11,5 BT

Nutzfläche: ca. 200 m²

Lüftung / Heizung mit Gas-Flächenbrenner

Verarbeitung von lösemittelhaltigen und Wasserlacken

Mess- und Prüftechnik

WENZEL Messmaschine LH 1512

3D-Messmaschine

Messbereiche: x = 1.500, y = 4.000, z = 1.200

Zulässiges Stückgewicht: 4.250 kg

Auflösung: 0,0005 mm

Eindimensionale Messunsicherheit: 3,2 + (L/300) µm

Mehrdimensionale Messunsicherheit: 3,7 + (L/300) µm

Automatischer Werkstücktemperaturausgleich

Klimatisierter Messraum mit 20°C + 1 K.

FARO Laser Tracker Vantage E

Mobiles Messsystem

Max. Messbereich: 35 m

Distanzmessgenauigkeit: 16 µm + 0,8 µm/m

Winkelgenauigkeit: 20 µm + 5 µm/m

Mehrdimensionale Messunsicherheit: 3,7 + (L/250) µm

Integrierte Wetterstation zur Kompensation der Umwelteinflüsse

Wasser- & staubresistent (IP52)

Betriebstemperatur von -15 °C bis 50 °C

Fischer Dualscope MP 40

Messgerät zur zerstörungsfreien Schichtdickenmessung auf Stahl und auf Nichteisenmetallen

Fischer Dualscope MPOR

Messgerät zur zerstörungsfreien Schichtdickenmessung auf Stahl und auf Nichteisenmetallen

Elcometer NOVO-GLOSS Lite

Gerät zur Glanzmessung lackierter Oberflächen
Messwinkel 60°

Byk Gardner Testset 5126

Gitterschnittprüfer zur Haftungsprüfung von Lackschichten
Schneidenabstände: 1, 2 und 3 mm

Mess- und Prüftechnik

Gestell zur Außenbewitterung

Über mehrere Jahre setzen wir als interne Prüfung auf unserem Freigelände in Hessisch Lichtenau verschiedene bei uns eingesetzte Lacksysteme auf Musterblechen dem Wetter aus